

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6GX, TiCN, M: M5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131946 M5
GTIN	4062406236274
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Toleranční třída: ISO 3X/6GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).**

Technický popis

Ø stopky D _s	6 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Ø otvoru pod závit	4,2 mm
Počet břitů Z	3
Celková délka L	70 mm
Stoupání závitu	0,8 mm
Hloubka závitu	15 mm

Rozměr závitu	M5
Druh závitu	M
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Norma	DIN 371
Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	5 mm
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný