

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, MF: 20X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 132855 20X1,5 |
| GTIN | 4062406236656 |
| Třída artiklu | 11I |

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

| | |
|--------------------------------|------------|
| Počet břitů Z | 4 |
| Závit \varnothing | 20 mm |
| Norma | DIN 374 |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Stopka 4hran \square | 12 mm |
| Toleranční třída | ISO 2X 6HX |
| \varnothing otvoru pod závit | 18,5 mm |
| Celková délka L | 125 mm |
| Stoupání závitu | 1,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Druh závitu | MF |
| Hloubka závitu | 60 mm |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Povlak | TiCN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | červená |
| Řada | Master Tap |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 12 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | | |
| TOOLOX 33 | vhodný | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | omezené použití | | |

| | |
|------------------------------|-----------------|
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití |
| Olej | vhodný |
| mokré max. | vhodný |