

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135374 M10
GTIN	4062406237042
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem**, který **zabraňuje hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM – pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povlak TiAlN – pro ochranu proti opotřebení.**

Toleranční třída: ISO 3X/6GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Upozornění:

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu 2×D!

Technický popis

Rozměr závitu	M10
Druh závitu	M
Norma	DIN 371
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3

Ø stopky D _s	10 mm
Závit Ø	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Hloubka závitů	25 mm
Celková délka L	100 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitů	1,5 mm
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		