

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G3/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137425 G3/4
GTIN	4062406237486
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem k zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

Upozornění:

Pro **materiály TOOLOX**: nepřekračujte maximální hloubku závitu 2xD!

Technický popis

Celková délka L	140 mm
Stoupání závitu	1,814 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
Počet drážek na třísky	4
Závit \varnothing	26,44 mm
Rozměr závitu	G3/4
Počet břitů Z	4

Ø otvoru pod závit	24,5 mm
Hloubka závitů	66,1 mm
Stopka 4hran □	16 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Chodů na palec	14
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný