

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6GX, TiCN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131946 M16
GTIN	4062406236335
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Toleranční třída: ISO 3X/6GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	14 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	48 mm
Rozměr závitů	M16
Počet břitů Z	3
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	2 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Celková délka L	110 mm
Norma	DIN 376
Druh závitů	M
Ø stopky D _s	12 mm
Závit Ø	16 mm
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		