

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 6X0,75
GTIN	4062406237288
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

Upozornění:

U **materiálů TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D$!

Technický popis

Hloubka závitu	15 mm
Závit \varnothing	6 mm
Počet drážek na třísky	3
Stopka 4hran \square	3,4 mm
Celková délka L	80 mm
Počet břitů Z	3
\varnothing stopky D_s	4,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM

Druh závitu	MF
Stoupání závitu	0,75 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	5,2 mm
Rozměr závitu	M6×0,75
Norma	DIN 374
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný