Garant

Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M16

Údaje o objednávce

Artikové číslo	135371 M16
GTIN	4062406236861
Třída artiklu	11I

Popis

Provedení:
Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály.** Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem, který zabraňuje hromadění třísek.**
· **Řezný materiál HSS-E-PM – pro maximální stabilitu řezné hrany.**
· **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
· **Povlak TiAlN – pro ochranu proti opotřebení.**
Doporučení:
U materiálů **TOOLOX a HARDOX doporučujeme vrtat větší ⌀ otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).**
Upozornění:
Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX:** Nepřekračujte maximální hloubku závitu 2×D!
Druh závitu: M
Řezný materiál: HSS E PM
Norma: DIN 376
Toleranční třída: ISO 2X 6HX
Stoupání závitu: 2 mm
Celková délka L: 110 mm
⌀ stopky D_s: 12 mm
Stopka 4hran □: 9 mm
⌀ otvoru pod závit: 14 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM

Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	M16
Celková délka L	110 mm
∅ stopky D_s	12 mm
Norma	DIN 376
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet drážek na třísky	3
Hloubka závitu	40 mm
Závit ∅	16 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Stoupání závitu	2 mm
Druh závitu	M
∅ otvoru pod závit	14 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO

Ocel < 750 N/mm²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	omezené použití		
INOX > 900 N/mm²	vhodný		
Ti > 850 N/mm²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		