

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135374 M14
GTIN	4062406237066
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem**, který **zabraňuje hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM – pro maximální stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povlak TiAlN – pro ochranu proti opotřebení.**

Toleranční třída: ISO 3X/6GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny galvanickou ochrannou vrstvou nebo které se při kalení mírně smrští.

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Upozornění:

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D!$

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

\varnothing stopky D_s: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

\varnothing otvoru pod závit: 12 mm

Technický popis

Hloubka závitu	35 mm
Stoupání závitu	2 mm
Celková délka L	110 mm
Ø stopky D _s	11 mm
Druh závitu	M
Ø otvoru pod závit	12 mm
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	9 mm
Norma	DIN 376
Závit Ø	14 mm
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Rozměr závitu	M14
Počet drážek na třísky	3
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		