

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B, TiCN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133312 G1/2
GTIN	4062406236724
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. **Silný loupací zářez** pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

\varnothing otvoru pod závit	19 mm
Rozměr závitu	G1/2
Stopka 4hran □	12 mm
Chodů na palec	14
Stoupání závitu	1,814 mm
Počet břitů Z	4
Závit \varnothing	20,96 mm
Celková délka L	125 mm

Ø stopky D _s	16 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	62,88 mm
Počet drážek na třísky	4
Řada	Master Tap
Povlak	TiCN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závitů	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný