

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 132855 10X1,25 |
| GTIN           | 4062406236588  |
| Třída artiklu  | 11I            |

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. **Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

**Technický popis**

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Počet břitů Z              | 3          |
| Druh závitu                | MF         |
| $\varnothing$ stopky $D_s$ | 7 mm       |
| Toleranční třída           | ISO 2X 6HX |
| Stopka 4hran $\square$     | 5,5 mm     |
| Norma                      | DIN 374    |
| Stoupání závitu            | 1,25 mm    |
| Celková délka L            | 100 mm     |
| Hloubka závitu             | 30 mm      |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál             | HSS E PM                                |
| Ø otvoru pod závit         | 8,8 mm                                  |
| Závit Ø                    | 10 mm                                   |
| Počet drážek na třísky     | 3                                       |
| Povlak                     | TiCN                                    |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | B                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | červená                                 |
| Řada                       | Master Tap                              |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                                     | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | omezené použití | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm                     | vhodný          | 20 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný          | 15 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný          | 12 m/min       | P       |
| Ocel > 50 HRC                       | omezené použití |                |         |
| TOOLOX 33                           | vhodný          | 15 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný          |                |         |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití |                |         |

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | omezené použití |
| Olej                         | vhodný          |
| mokré max.                   | vhodný          |