

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 10X1
GTIN	4062406237318
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení **s optimalizovaným vodicím závitem k zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Upozornění:

Pro materiály **TOOLOX** a **HARDOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu $2 \times D$!

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

\varnothing stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

\varnothing otvoru pod závit: 9 mm

Technický popis

Celková délka L	90 mm
-----------------	-------

Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	5,5 mm
Druh závitu	MF
Ø otvoru pod závit	9 mm
Závit Ø	10 mm
Rozměr závitu	M10×1
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	25 mm
Stoupání závitu	1 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
--	---------	----------------	---------

Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		