

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 20X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 20X1,5
GTIN	4062406237394
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

**Upozornění:**

U materiálů **TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu  $2 \times D$ !

**Technický popis**

Celková délka L	125 mm
$\varnothing$ otvoru pod závit	18,5 mm
Stopka 4hran $\square$	12 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Závit $\varnothing$	20 mm
Hloubka závitu	50 mm

Rozměr závitu	M20×1,5
Norma	DIN 374
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Druh závitu	MF
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		