

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B, TiCN, G: G1/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133312 G1/4
GTIN	4062406236700
Třída artiklu	111

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály**. **Silný loupací zářez** pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

\varnothing otvoru pod závit	11,8 mm
Počet břitů Z	3
\varnothing stopky D_s	11 mm
Stoupání závitu	1,337 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	G1/4
Chodů na palec	19

Stopka 4hran □	9 mm
Celková délka L	100 mm
Hloubka závitů	39,48 mm
Závit Ø	13,16 mm
Řada	Master Tap
Povlak	TiCN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný