

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 10X1,25
GTIN	4062406237325
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

**Upozornění:**

U **materiálů TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu  $2 \times D$ !

**Technický popis**

Hloubka závitu	25 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	7 mm
Stopka 4hran $\square$	5,5 mm
Druh závitu	MF
$\varnothing$ otvoru pod závit	8,8 mm
Rozměr závitu	M10 $\times$ 1,25
Celková délka L	100 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX

Stoupání závitu	1,25 mm
Norma	DIN 374
Počet břitů Z	3
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Řezný materiál	HSS E PM
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný