

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137425 G1
GTIN	4062406237493
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

**Doporučení:**

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

**Upozornění:**

Pro **materiály TOOLOX**: nepřekračujte maximální hloubku závitu 2xD!

**Technický popis**

Závit $\varnothing$	33,25 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	25 mm
Stopka 4hran $\square$	20 mm
Hloubka závitu	83,125 mm
Stoupání závitu	2,309 mm
Celková délka L	160 mm
$\varnothing$ otvoru pod závit	30,75 mm

Počet drážek na třísky	4
Řezný materiál	HSS E PM
Počet břitů Z	4
Rozměr závitu	G1
Chodů na palec	11
Řada	Master Tap
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H

TOOLOX 44	vhodný
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný