

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ B 6HX, TiCN, MF: 30X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132855 30X1,5
GTIN	4062406236694
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník, speciálně vyvinutý pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **obtížně obrobitelné materiály. Silný loupací zářez**, pro stabilitu procesu při vysokém zatížení řeznou silou.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezné hrany.**
- **Optimalizované zaoblení řezné hrany.**
- **Povrchová úprava TiCN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** a **HARDOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN (viz tabulka).

Technický popis

\varnothing stopky D _s	22 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Celková délka L	150 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Závit \varnothing	30 mm
Druh závitu	MF
\varnothing otvoru pod závit	28,5 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4

Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	90 mm
Norma	DIN 374
Stopka 4hran □	18 mm
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití		
TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	omezené použití		

INOX > 900 N/mm ²	vhodný
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný