

Garant**Strojní závitník GARANT Master Tap SteelHT HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Výkonný závitník speciálně navržený pro použití v **ocelích s vysokou pevností v tahu** a pro **těžko obrobitelné materiály**. Stabilní provedení s **optimalizovaným vodicím závitem** k **zabránění hromadění třísek**.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší stabilitu řezných hran.**
- **Optimalizované zaoblení řezných hran.**
- **Povrchová úprava TiAlN pro maximální ochranu proti opotřebení.**

Doporučení:

U materiálů **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě **DIN (viz tabulka)**.

Upozornění:

U materiálů **TOOLOX**: Nepřekračujte maximální hloubku závitu 2xD!

Technický popis

Stopka 4hran □	14,5 mm
Ø stopky D _s	18 mm
Stoupání závitu	1,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	60 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4

Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M24×1,5
Norma	DIN 374
Druh závitu	MF
Ø otvoru pod závit	22,5 mm
Celková délka L	140 mm
Závit Ø	24 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel > 50 HRC	omezené použití		

TOOLOX 33	vhodný	15 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		