

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202512 5
GTIN	4062406238841
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN6527.

Pro hrubování a dokončování. Do 2× D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

S **povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 202515.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	20 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø břítu $D_c$	5 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břítu $L_c$	15 mm

Počet zubů Z	4
Celková délka L	57 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,7 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB