

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 6Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202512 6M
GTIN	4062406238865
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN6527.

Pro hrubování a dokončování. Do  $2 \times D$  v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

S **povlakem DLC  $sp^2$**  nejnovější generace.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 202515.**

**Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Délka břitu $L_c$	20 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Celková délka L	65 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
$\varnothing$ břítu $D_c$	6 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N

POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB