

Garant**TK fréza GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202512 10
GTIN	4062406238896
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN6527.

Pro hrubování a dokončování. Do $2 \times D$ v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

S **povlakem DLC sp^2** nejnovější generace.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 202515.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Délka břitu L_c	25 mm
Celková délka L	72 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D _s	10 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N

PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB			129100 HB