

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 1,5×D, TiAlN, M-LH: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139656 M10
GTIN	4062406240967
Třída artiklu	11D

**Popis****Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

**Výhoda:**

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednejte s č. **139656 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednejte s č. **139656 + 129100 HE**.

**Technický popis**

Závit Ø	10 mm
Rozměr závitu	M10
Stoupání závitu	1,5 mm
Vnitřní chlazení	ano

Celková délka L	82 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Počet drážek na třísky	6
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Hloubka závitů	15,7 mm
Délka stopky $L_s$	45 mm
Počet zubů Z	6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,1 mm
Délka břitu $L_c$	15,7 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení $L_1$	16,9 mm
$\varnothing$ krku $D_1$	10,5 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 1,5xD při slepém otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

Broušení stopky Typ HE

129100 HE