

Garant**Poháněný nástroj radiální odsazený, VX4, Typ: Z40VX4RIKD****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319927 Z40VX4RIKD
GTIN	
Třída artiklu	31W

Popis**Provedení:**

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes kleštinu ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min⁻¹.

Provedení IKD – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

Odsazené zpracování pro větší prostor obrábění.

Použití na **kotoučové revolverové hlavě**. Pravé provedení. Převod 1:1. Provedení v vnitřním interních chlazením max. 70 bar. Vyrovnání přes **standardní pin lištu**.

Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

Vhodné pro:

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleština ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-nástroje (IK - interní chlazení) bez chodu na sucho při standardním těsnění, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

Technický popis

b ₂	99,5 mm
b ₁	31,5 mm
x	100 mm
l ₁	138 mm
h ₁	76 mm
Chlazení	interní
Upnutí	VX4
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	Varia VX4
Druh produktu	Poháněný nástroj

Příslušenství

Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 12 mm	319827 12
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 27 mm	319838 27
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 25	319804 25
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 16	319804 16

Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 8 mm	319827 8
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 32	319804 32
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 22 mm	319838 22
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 20 mm	319827 20
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 6 mm	319827 6
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 10 mm	319827 10
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 16 mm	319838 16
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 40	319804 40
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 25 mm	319827 25
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací kleštiny ER 20	319804 20
Držák vrtáku do plného VARIA VX4 Ø upnutí D1 16 mm	319827 16