

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202986 10
GTIN	4062406242329
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza s nově **vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Možnost použití s vysokými **řeznými rychlostmi**, např. v duplexních ocelích.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 202993.

Technický popis

Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D ₁	9,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu D _c	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Délka břitu L _c	14 mm
Celková délka L	66 mm
Ø stopky D _s	10 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	230 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný