

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202986 8 |
| GTIN | 4062406242312 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Fréza s nově **vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Možnost použití s vysokými **řeznými rychlostmi**, např. v duplexních ocelích.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 202993.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Celková délka L | 58 mm |
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Úhel sklonu šroubovice | 42 stupeň |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Ø břitu D _c | 8 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 7,7 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 20 mm |
| Délka břitu L_c | 12 mm |
| Rohové zaoblení r_v | 0,15 mm |
| Řada | Master Inox |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | výrobní norma |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejné |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 230 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodný |