

**Garant****Přesný kleštinový upínací trn ER HiRunER, SK 40 A = 100, Pro velikost upínací kleštiny ER: 16M****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 300643 16M    |
| GTIN           | 4062406243555 |
| Třída artiklu  | 31A           |

**Popis****Provedení:**

Vnější a vnitřní kužel broušené, všechny stopky přesoustruženy natvrdo pro klidnější chod. Včetně otvoru Balluffchip, vysoce výkonná upínací matice do 25 000 min<sup>-1</sup>.

**Výhoda:**

- **Obvodová házivost 3 µm s kleštinou 2 µm, obvodová házivost 6 µm s kleštinou 5 µm.**
- **Extrémní přídržné síly (do faktoru 2 ve srovnání se standardním sklícidlem ER).**
- **Snížení vibrací díky 2dílné upínací matici (vel. 11M a 16M 1dílná).**

**Použití:**

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v kleštinách dle DIN 6499 – typ A a B.

**Rozsah dodávky:**

Včetně **přesné upínací matice.**

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308806,  
upínací klíč pro TČ č. 308820 – 308835,  
upínací kleštiny ER č. 308901 – 309434,  
upínací klíč ER č. 309748; 309749; 309758; 309759,  
upínací kleštiny ER Fahrion č. 308901 – 309434.

**Upozornění:**

- **Upíná pouze jmenovitý Ø do stopky tolerance h 10.**
- **Upínací matice nepoužívejte v kombinaci s těsnícím kroužkem.**
- **Používejte v kombinaci s kleštinami Fahrion.**

Přesný kleštinový upínač používejte vždy v kombinaci s přesnou upínací maticí č. 309617.

Strategie obrábění: HSC

Rozsah upínání: 0,5 - 10 mm

Vnější Ø D: 24 mm  
Náhradní upínací matice ER č. 309618: 16M

## Technický popis

|                                      |                                   |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Rozsah upínání                       | 0,5 - 10 mm                       |
| Vnější Ø D                           | 24 mm                             |
| Náhradní upínací matice ER č. 309618 | 16M                               |
| Upnutí                               | SK 40 A = 100                     |
| Norma pro upínání                    | ISO 7388-1                        |
| Tvar                                 | ADB                               |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách      | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost                    | ≤ 3 µm                            |
| Strategie obrábění                   | HPC                               |
| Strategie obrábění                   | HSC                               |
| Otvor Ballufchip                     | ano                               |
| Druh produktu                        | Kleštinový upínač                 |