

**Garant****Tepelný upínač úzký, s čelními chladicími tryskami, SK 50 A = 120, Ø upnutí D1: 10mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 302343 10     |
| GTIN           | 4062406243692 |
| Třída artiklu  | 31A           |

**Popis****Provedení:**

- Všechny stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod!).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, dráha nastavení 10 mm až od vel.6!
- Mimořádně štíhlá konstrukce (redukovaná rušivá kontura).
- S čelními chladicími tryskami.

**Použití:**

- Obrábění při výrobě nástrojů a forem.
- K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6.

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308806, upínací klíč pro TČ č. 308820 – 308835, prodloužení tepelného upínače č. 302410 – 302419. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450.

Strategie obrábění: HSC

Otvor chladicího kanálu: není zamykatelný

Upínací Ø D<sub>1</sub>: 10 mm

Délka vyložení rozměr A: 120 mm

Vnější Ø D: 33,9 mm

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

**Technický popis**

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Otvor chladicího kanálu | není zamykatelný |
| Ø D <sub>2</sub>        | 18 mm            |

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Délka vyložení rozměr A         | 120 mm                            |
| Vnější Ø D                      | 33,9 mm                           |
| Upínací Ø D <sub>1</sub>        | 10 mm                             |
| Upnutí                          | SK 50 A = 120                     |
| Norma pro upínání               | ISO 7388-1                        |
| Tvar                            | ADB                               |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost               | ≤ 3 µm                            |
| Strategie obrábění              | HPC                               |
| Strategie obrábění              | HSC                               |
| Druh produktu                   | Tepelný upínací trn               |