

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202989 10
GTIN	4062406245047
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza s nově **vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Možnost použití s vysokými **řeznými rychlostmi**, např. v duplexních ocelích.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 203009.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Celková délka L	72 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L_c	22 mm

Ø stopky D_s	10 mm
Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný