

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202989 12
GTIN	4062406245061
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Fréza s nově **vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Možnost použití s vysokými **řeznými rychlostmi**, např. v duplexních ocelích.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 203009.**

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	26 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,6 mm
Celková délka L	83 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm

Počet zubů Z	4
Rohové zaoblení $r_v$	0,2 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný