

Garant**TK fréza GARANT Master INOX M HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202989 6
GTIN	4062406244996
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Fréza s nově **vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. Možnost použití s vysokými **řeznými rychlostmi**, např. v duplexních ocelích.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 203009.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	13 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	6 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Rohové zaoblení r_v	0,1 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný