

Garant**TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202979 12
GTIN	4062406245207
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Výrazné snížení řezné síly díky 45° spirále.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísluvu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	11 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,035 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Délka břitu L _c	26 mm
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	35 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,03 mm
Celková délka L	83 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Technický list

Ø břitu D_c	12 mm
Počet zubů Z	4
Rohové zaoblení r_v	0,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché

vhodný

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/202979-12>