

Garant**TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202979 20
GTIN	4062406245429
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Výrazné snížení řezné síly díky 45° spirále.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technický popis

Ø břitu D_c	20 mm
Uvolňovací Ø D_1	19 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,045 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Délka břitu L_c	41 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	50 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	20 mm

Technický list

Celková délka L	104 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Rohové zaoblení r_v	0,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché

vhodný

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/202979-20>