

Garant**TK hrubovací fréza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202981 20
GTIN	4062406245504
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Výrazné snížení řezné síly** díky 45° spirále.Speciálně pro **trochoidální strategii frézování**.**Použití:**Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.**Upozornění:**U materiálů > 55 HRC doporučujeme snížit hloubku přísuvu na $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.**Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Uvolňovací Ø D ₁	19 mm
Ø stopky D _s	20 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Délka břitu L _c	60 mm
Ø břitu D _c	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	70 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	126 mm
Rohové zaoblení r_v	0,3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	30 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	25 m/min	H
Ocel < 67 HRC	omezené použití	20 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		

suché	vhodný
Vzduch	vhodný