

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202470 3
GTIN	4062406245542
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Pro hrubování a dokončování. Do 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 202480.**

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Ø břitu $D_c$	3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	15 mm
Délka břitu $L_c$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	2,8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Celková délka L	57 mm

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N

CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
<b>Služby</b>			
Broušení stopky Typ HB		129100 HB	