

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202470 14
GTIN	4062406245719
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Pro hrubování a dokončování. Do 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 202480.**

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	35 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	30 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,17 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu $D_c$	14 mm
Celková délka L	83 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití