

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC, bez povlaku, Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202470 8
GTIN	4062406245580
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Zvlášť ostré řezné hrany.**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Pro hrubování a dokončování. Do 2×D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 202480.**

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	7,4 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	27 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Ø stopky $D_s$	8 mm
Celková délka L	63 mm

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø bříty $D_c$	8 mm
Délka bříty $L_c$	22 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB