

Garant**TK fréza GARANT Master Alu s několika děliči třísek TPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203113 12
GTIN	4062406245788
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro, koncipovaná speciálně pro použití TPC. **Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem. **Dělič třísek 1xD** pro kontrolované lámání třísek.

Vyvážený pro nejvyšší procesní spolehlivost a ohleduplnost ke stroji při vysokých otáčkách.

Použití:

Speciálně pro frézování **hliníku a neželezných kovů**.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,086 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	45 mm
Délka břitu L_c	36 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Celková délka L	93 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Tvar stopky	HB
Počet zubů Z	4
\varnothing stopky D_s	12 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Rohové zaoblení r_v	0,1 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,15xD
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N

POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		