

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu s několika děliči třísek TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203113 10
GTIN	4062406245771
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza pro**, koncipovaná speciálně pro použití TPC. **Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem. **Dělič třísek 1xD** pro kontrolované lámání třísek.

**Vyvážený** pro nejvyšší procesní spolehlivost a ohleduplnost ke stroji při vysokých otáčkách.

**Použití:**

Speciálně pro frézování **hliníku a neželezných kovů**.

**Upozornění:**

$h_{max}$  : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	35 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	80 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Uvolňovací Ø $D_1$	9,5 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Délka břitu $L_c$	30 mm

Ø břitu $D_c$	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Tvar stopky	HB
Počet zubů Z	4
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,071 mm
Rohové zaoblení $r_v$	0,1 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,15×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		