

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu s několika děliči třísek TPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203113 6      |
| GTIN           | 4062406245757 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza pro**, koncipovaná speciálně pro použití TPC. **Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem. **Dělič třísek 1xD** pro kontrolované lámání třísek.

**Vyvážený** pro nejvyšší procesní spolehlivost a ohleduplnost ke stroji při vysokých otáčkách.

**Použití:**

Speciálně pro frézování **hliníku a neželezných kovů**.

**Upozornění:**

$h_{max}$  : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky | 0,043 mm             |
| Tolerance jmenovitý Ø  | h6                   |
| Směr přísuvu   | Horizontální a šikmý |
| Ø břitu $D_c$  | 6 mm                 |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6     |
| Délka břitu $L_c$  | 18 mm                |
| Počet zubů Z   | 4                    |
| Ø stopky $D_s$   | 6 mm                 |
| Celková délka L  | 65 mm                |

|  |               |
|--|---------------|
| Tvar stopky                              | HA            |
| Úhel sklonu šroubovice                   | 38 stupeň     |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$             | 5,5 mm        |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění  | 25 mm         |
| Kvalita vyvážení se stopkou              | G 2,5 s HA    |
| Rohové zaoblení $r_v$                    | 0,05 mm       |
| Řada                                     | Master Alu    |
| Povlak                                   | DLC           |
| Řezný materiál                           | TK            |
| Norma                                    | Výrobní norma |
| Typ                                      | W             |
| Dělení břitů                             | nestejný      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,15×D        |
| Vnitřní chlazení                         | ne            |
| Strategie obrábění                       | TPC           |
| Barevný kroužek                          | žlutá         |
| Druh produktu                            | Rohová fréza  |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu                    | vhodný  | 550 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 500 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 450 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný  | 160 m/min | N       |
| PA 66                  | vhodný  | 200 m/min | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 150 m/min | N       |
| PF 31                  | vhodný  | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 180 m/min | N       |

|                   |                 |           |   |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| POM GF25          | vhodný          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30        | vhodný          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | vhodný          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | vhodný          | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu                | vhodný          | 160 m/min | N |
| CuZn              | vhodný          | 200 m/min | N |
| mokrý max.        | vhodný          |           |   |
| mokrý min.        | omezené použití |           |   |
| suché             | vhodný          |           |   |
| Vzduch            | vhodný          |           |   |
| <b>Služby</b>     |                 |           |   |

Broušení stopky Typ HB

129100 HB