

Garant**TK fréza HPC GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203115 12
GTIN	4062406249731
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro, koncipovaná speciálně pro použití TPC. **Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem. **Dělič třísek 1xD** pro kontrolované lámání třísek.

Vyvážený pro nejvyšší procesní spolehlivost a ohleduplnost ke stroji při vysokých otáčkách.

Použití:

Speciálně pro frézování **hliníku a neželezných kovů**.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

Následný produkt pro č. 202283, 202284.

Technický popis

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,072 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	120 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Tvar stopky	HB
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	72 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	12 mm
Délka břitu L_c	61 mm
Rohové zaoblení r_v	0,1 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	450 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	140 m/min	N
PA 66	vhodný	180 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N
POM GF25	vhodný	140 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	120 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	140 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	260 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	260 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		