

**Garant****Kombinovaný upínací trn pro frézy typ AD, BT 40 krátké, Ø trnu d1: 22mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	303760 22
GTIN	4062406250577
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

Kuželová stopka, upínací čep a dosedací plocha nákrůžku broušená. Všechny stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod). S otvorem pro čip RFID / Balluff.

**Výhoda:**

Díky **dvojitému kontaktu kužele a rovnému ložení** je upnutí stabilnější a přesnější:

- **Lepší kvalita povrchu**
- **Delší životnost nástroje**
- **Usazení ve vřetenu zůstává beze změny (i při vysokých otáčkách)**
- **Lepší přesnost obvodové házivosti**

Uchycení BT s dvojitým kontaktem je možné použít také se standardním BT-vřetenem stroje – a také opačně. Přednosti dvojitého kontaktu jsou však dány jen v případě uchycení a vřetena s dvojitým kontaktem.

**Použití:**

**S lícovaným perem** pro frézy s podélnou drážkou, např. DIN 841.

**S unášecím kroužkem** pro frézy s příčnou drážkou DIN 1880 a frézovací hlavy DIN 1830.

**Rozsah dodávky:**

Včetně lícovaného pera, unášecího kroužku a šroubu pro utažení frézy.

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308760 – 308806, speciální klíč č. 309840.

**Technický popis**

Vnější Ø D	40 mm
------------	-------

Ø trnu d <sub>1</sub>	22 mm
Náhradní unášecí kroužek č. 309870	22
Vhodný speciální klíč č. 309840	22
Délka vyložení rozměr A	55 mm
a	1 mm
Náhradní utahovací šroub frézy č. 309860 / 309861	22
Upínací Ø D <sub>1</sub>	22 mm
Upnutí	BT 40 krátké
Norma	DIN 6358
Norma pro upínání	JIS B6339
Norma pro upínání	JIS B6339
Tvar	AD
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 5 μm
Strategie obrábění	HPC
Provedení	BT-DC
Otvor Ballufchip	ano
Druh produktu	Upínací trn pro frézy