

**Garant****Tepelný upínač typ AD, BT 30 krátké, Ø upnutí D1: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	303830 16
GTIN	4062406250645
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

- Žáruvzdorná ocel.
- Integrované délkové nastavení nástrojů, dráha nastavení 10 mm.
- Vhodné ke smršťování nástrojů HSS a TK.
- Všechny stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.

**Výhoda:**

Díky **dvojitému kontaktu kužele a rovnému ložení** je upnutí stabilnější a přesnější:

- **Lepší kvalita povrchu**
- **Delší životnost nástroje**
- **Usazení ve vřetenu zůstává beze změny (i při vysokých otáčkách)**
- **Lepší přesnost obvodové házivosti**

Uchycení BT s dvojitým kontaktem je možné použít také se standardním BT-vřetenem stroje – a také opačně. Přednosti dvojitého kontaktu jsou však dány jen v případě uchycení a vřetena s dvojitým kontaktem.

**Použití:**

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6.

**Norma:**

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308760 – 308806,  
prodloužení tepelného upínacího trnu č. 302410 – 302417,  
upínací přístroje č. 354210 – 354400.

**Technický popis**

Upínací $\varnothing D_1$	16 mm
Délka vyložení rozměr A	80 mm
Vnější $\varnothing D$	34 mm
$\varnothing D_2$	27 mm
a	1 mm
Upnutí	BT 30 krátké
Norma pro upínání	JIS B6339
Norma pro upínání	JIS B6339
Tvar	AD
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	$\leq 3 \mu\text{m}$
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Provedení	BT-DC
Druh produktu	Tepelný upínací trn