

**TK dokončovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203624 12
GTIN	4062406252137
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Pro **operace dokončování**. Speciální geometrie pro optimální odvod třísek. Pro **obvodové frézování při dokončování**. Velmi stabilní provedení díky zesílenému jádru.

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,12 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Celková délka L	100 mm
Počet zubů Z	6
Délka břitu $L_c$	48 mm
Směr přísuvu	horizontálně
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		