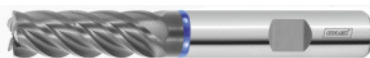



TK fréza s děliči třísek MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203101 12
GTIN	4062406252557
Třída artiklu	12X

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou roztečí břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. **Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

Upozornění:

h_{max} : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Počet zubů Z	5
Celková délka L	93 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Délka břitu L_c	36 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	45 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,06 mm

Technický list

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,07 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		