

Garant**TK vrták válcová stopka pro vícesměrný směr vláken DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 1,9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122512 1,9
GTIN	4062406348953
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. S **vrcholovým úhlem 90°** a speciální geometrií **pro zamezení rozdělování vrstev**.

S **vodící fazetkou** pro **vícesměrný** průběh vlákna.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K dodání v **1/100 rozměrech** podle tabulky.

U velikostí s možností konfigurace pamatujte na nutné minimální množství produktů k objednávání:

Rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 ks**

Rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 ks**

Rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 ks**

Technický popis

Posuv f v GFK CFK	0,03 mm/ot,
Ø stopky D _s	4 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	10,7 mm
Jmenovitý Ø D _c	1,9 mm
Celková délka L	50 mm
Tolerance stopky	h6
Rozsah Ø je možné konfigurovat (rozměr 1/100)	1,81 - 1,99 mm

Délka drážky pro třísky L_c	13,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	m7
Počet břitů Z	2
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Provedení	5xD
Vrcholový úhel	90 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PMMA Akryl	omezené použití	150 m/min	N
PE-HD	omezené použití	140 m/min	N
PA 66	omezené použití	130 m/min	N
PEEK	omezené použití	120 m/min	N
PF 31	omezené použití	100 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	110 m/min	N
POM GF25	vhodný	100 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	90 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	80 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	90 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	80 m/min	N
Hybridy	vhodný		
GFK, CFK	vhodný	100 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

mokrý max.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný