

Garant

TK vrták válcová stopka pro jednosměrný směr vláken DIN 6535 HA, diamant, Ø DC m7: 11,5mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122522 11,5
GTIN	4062406349172
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu. S vrcholovým úhlem 90°** a speciální geometrií **pro zamezení rozdělování vrstev.**

S řeznou vodící fazetkou, aby nedocházelo při **jednosměrnému** průběhu vlákna k rozdělení vrstev, přesahování vláken a vytváření otřepů.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K dodání v **1/100 rozměrech** podle tabulky.

U velikostí s možností konfigurace pamatujte na nutné minimální množství produktů k objednání:

Rozsah Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 ks**

Rozsah Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 ks**

Rozsah Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 ks**

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	m7
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	53,8 mm
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D_c	11,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	71 mm
Počet břitů Z	2

Posuv f v GFK CFK	0,19 mm/ot,
Ø stopky D _s	12 mm
Rozsah Ø je možné konfigurovat (rozměr 1/100)	11,01 - 11,99 mm
Celková délka L	118 mm
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Provedení	5×D
Vrcholový úhel	90 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
PMMA Akryl	omezené použití	150 m/min	N
PE-HD	omezené použití	140 m/min	N
PA 66	omezené použití	130 m/min	N
PEEK	omezené použití	120 m/min	N
PF 31	omezené použití	100 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	110 m/min	N
POM GF25	vhodný	100 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	90 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	80 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	90 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	80 m/min	N
Hybridy	vhodný		
GFK, CFK	vhodný	100 m/min	N

Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý max.	omezené použitie		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		