

**HOLEX**

**TK vysokovýkonný vrták válcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 3,9**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122310 3,9    |
| GTIN           | 4045197043498 |
| Třída artiklu  | 12E           |

## Popis

### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění. Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

### Upozornění:

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 122501.**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122315**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122320**.

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>              | 3,9 mm      |
| Tolerance stopky                        | h6          |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>  | 24 mm       |
| Počet břitů Z                           | 2           |
| Tolerance jmenovitý Ø                   | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 6 mm        |
| Celková délka L                         | 66 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Norma  | DIN 6537 K       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 18,2 mm          |
| Povlak   | TiN              |
| Řezný materiál                                     | TK               |
| Provedení  | 4×D              |
| Vrcholový úhel                                     | 140 stupeň       |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení                                   | ne               |
| Semi-standardní                                    | ano              |
| Barevný kroužek                                    | bez              |
| Druh produktu                                      | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 75 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | omezené použití | 70 m/min       | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |