

**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205704 10
GTIN	4062406262099
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Délka břitu $L_c$	14 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubů $Z$	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka $L$	66 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Ø břitu $D_c$	10 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	135 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

