

**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205706 16
GTIN	4062406262495
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vyšoký výkon při obrábění.**

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	14,8 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	42 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Ø břitu D _c	16 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Celková délka L	92 mm
Počet zubů Z	5
Šířka rohové fazetky při 45°	0,8 mm
Délka břitu L _c	32 mm

Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	135 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

