

**TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205706 10
GTIN	4062406262471
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Použití:

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	d11
Celková délka L	72 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Délka břitu L_c	22 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing stopky D_s	10 mm
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	135 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

