

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 6H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122790 6H7
GTIN	4045197059116
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Vrtání a vystružování v jedné pracovní operaci. Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří **vysokou přesnost středění**. Velmi vysoká přesnost lícování díky **4vodícím fazetkám**.

**Výhoda:**

Bez dodatečného vystružování lze zhotovit zúžené **výrobní tolerance s lícováním H7**.

**Upozornění:**

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Typ **HB**: Objednávejte s č. **122790 + 129100HB**.<br>Typ **HE**: Objednávejte s č. **122790 + 129100HE**.

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

TK vrták HPC pro lícované otvory pro obrábění hliníku k dodání na poptávku.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	44 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	6 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance stopky	h6
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	82 mm
Norma	DIN 6537
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	35 mm

Tolerance	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE